



Makrolon® TC8030

high thermal conductivity; injection molding - melt temperature 300 - 350 °C; LED heat sinks (metal replacement); components for heat dissipation

PC-CD35

性能	测试条件	单位	标准	数值
流变性能				
C 熔体黏度	1000 s ⁻¹ / 330 °C	Pa·s	b. o. ISO 11443-A	169
机械性能				
C 抗拉模量	1 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	6200
C 断裂应力	5 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	37
C 断裂应变	5 mm/min	%	ISO 527-1, -2	1
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178	7100
C 弯曲强度	2 mm/min	MPa	ISO 178	51
C 弯曲强度下的弯曲应变	2 mm/min	%	ISO 178	1
C Charpy 冲击强度	23 °C	kJ/m ²	ISO 179/1eU	< 5.0
C Charpy 缺口冲击强度	23 °C	kJ/m ²	ISO 21305/based on ISO 179/1eA	< 5.0
C Izod 缺口冲击强度	23 °C/ 3 mm	kJ/m ²	ISO 21305/based on ISO 180/A	< 5.0
热性质				
C 热变型温度	1.80 MPa	°C	ISO 75-1, -2	141
C 热变型温度	0.45 MPa	°C	ISO 75-1, -2	147
C 维卡软化温度	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	148
C 热膨胀系数, 流动方向	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1, -2	0.24
C Coefficient of linear thermal expansion, normal	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1, -2	0.38
C 可燃性试验UL94	2.0 mm	Class	UL 94	V-0
C 氧指数	Method A	%	ISO 4589-2	74
C Thermal conductivity, in-plane		W/(m·K)	ISO 22007-2	22
C Thermal conductivity, through-plane	23 °C; 50 % r. h.	W/(m·K)	ASTM E1461	1.3
C Thermal conductivity, in-plane	23 °C; 50 % r. h.	W/(m·K)	ASTM E1461	14
C 相对温度指数 (拉伸强度)		°C	UL 746B	130
C 相对温度指数 (拉伸冲击强度)		°C	UL 746B	130
C 灼热丝燃烧指数	1.5 mm	°C	IEC 60695-2-12	960
C 灼热丝燃烧指数	3.0 mm	°C	IEC 60695-2-12	960
C 灼热丝燃烧温度	1.5 mm	°C	IEC 60695-2-13	930
C 灼热丝燃烧温度	3.0 mm	°C	IEC 60695-2-13	990
电性能 (23 °C/50 % 相对湿度)				
C 体积电阻率		Ohm·m	IEC 60093	1.6E+02
C 表面电阻率		Ohm	IEC 60093	1.8E+01
其他性能 (23 °C)				
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1	1420
测试试样的工艺条件				
C 注塑-熔体温度		°C	ISO 294	300 - 330
C 注塑-模具温度		°C	ISO 294	65 - 80

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则